



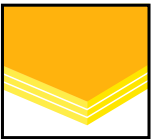
M1  
3-Schicht-Schalungsplatte



# M1 SCHALUNGSPLATTE SEALtec

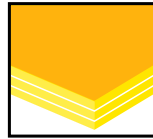
- durchgehende Mittellagen für höchste Formstabilität
- widerstandsfähige Melaminharzbeschichtung (heiß eingepresst)
- Oberflächenvergütung
- Melaminharz vergütete Kanten
- hohe Stabilität und sehr gute Belastbarkeit
- hohe Einsatzfähigkeit
- saubere Betonbilder
- technisch getrocknet (ca. 10% HF)

## 21 MM



Plattenaufbau 7/7/7  
(mit/ ohne Kantenschutz)

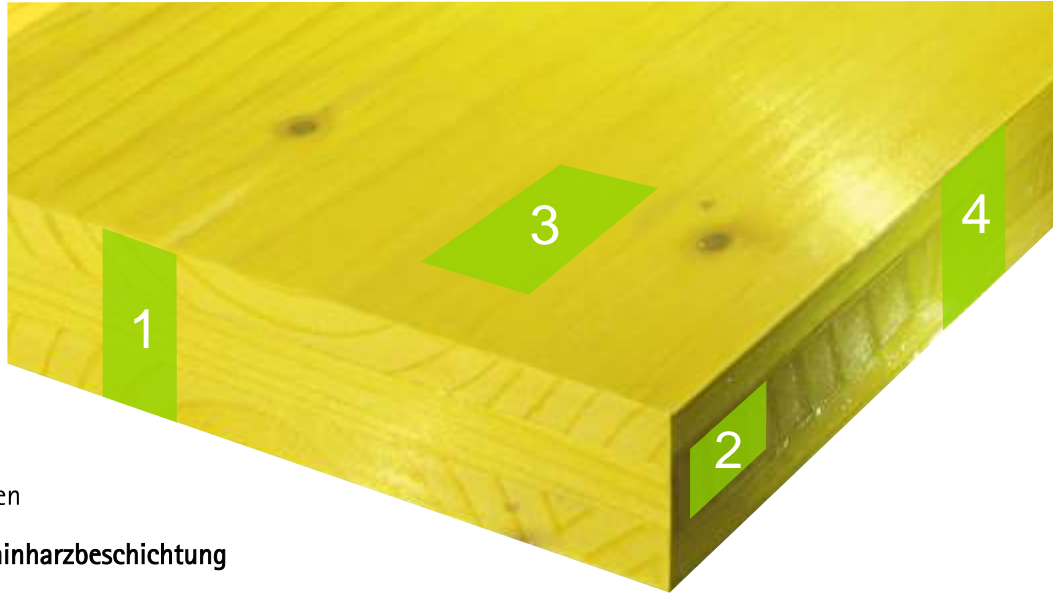
## 27 MM



Plattenaufbau 9/9/9



## PRODUKTDDETAILS



- 1 3-schichtig, kreuzweise verleimte Lagen**  
Hohe Formstabilität und sehr gute Belastbarkeit (längs & quer)
- 2 Durchgehende Mittellage**  
Hohe Stabilität auch an den sensiblen Längskanten
- 3 Geschliffene Oberfläche mit hochwertiger Melaminharzbeschichtung**  
Garantiert saubere Betonoberflächen
- 4 SEALtec Kantenversiegelung**  
Hohe Zeitersparnis beim Reinigen der Kanten durch die wasserabweisende Anti-Haft Versiegelung



### SORTIMENT

Plattenstärke:  
Plattenbreite:  
Längen:  
Paketeinheit:  
Gewicht:

#### 21mm

7
7
7

21 mm  
500 mm  
1,50 • 2,00 • 2,50 • 3,00 m  
100 St. / Paket  
9,45 kg/ m<sup>2</sup>

#### 21mm E-Profil

7
7
7

21 mm  
500 mm  
1,50 • 2,00 • 2,50 • 3,00 m  
100 St. / Paket  
9,65 kg/ m<sup>2</sup>

#### 27 mm

9
9
9

27 mm  
500 mm  
1,50 • 2,00 • 2,50 • 3,00 m  
80 St. / Paket  
12,15 kg/ m<sup>2</sup>

## STABILITÄT IN JEDER LAGE.

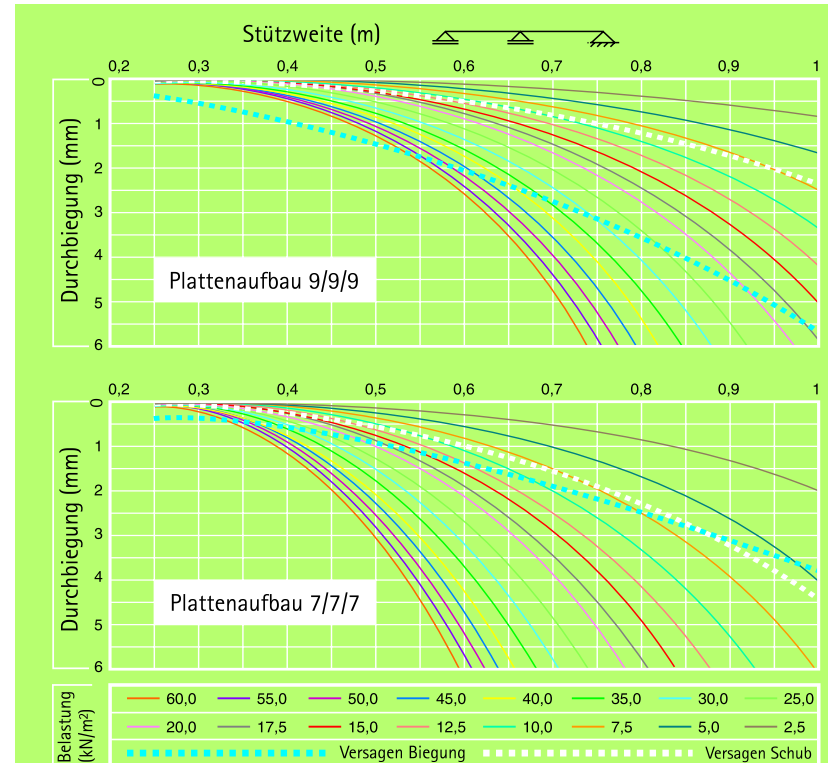
Die Verwendung ausgesuchter Rohware (Fichte), die technische Trocknung auf  $10\% \pm 2\%$  Holzfeuchte und eine kontrollierte Produktion gewährleisten dauerhaft, gleichbleibende 3-Schicht-Schalungsplatten.

Eine deutliche Erhöhung der Formstabilität und Belastbarkeit wird durch ihren spezifischen Plattenaufbau erzielt, deshalb werden bei allen Ausführungen immer drei Lagen, kreuzweise miteinander flächenverleimt.

Für die Herstellung der Deckschichten werden verleimte Lamellen eingesetzt. Sie verhindern Spannungen und Drehungen in den Oberflächen und ermöglichen plangenaue und glatte 3-Schicht-Schalungsplatten.



## DURCHBIEGUNG IN FELDMITTE



Hinweise: Das Diagramm dient der Vordimensionierung und ersetzt nicht den statischen Nachweis. Statisches System: Zweifeldträger mit gleichen Stützweiten L. Belastung: Gleichlast über beide Felder unter Vernachlässigung der Eigenlast. Der Einfluss der Belastungszeit ist nicht berücksichtigt. Die Durchbiegungslinien enden bei der nach E DIN 1052 : 2000-05 errechneten Bruchlast.

## PRODUKTION

### STANDORT

- Polomka, Slowakei  
(EU- Mitglied seit 2004)



### MATERIAL

- Feinjähriges Nadelholz
- Maschinelle Sortierung der Rohware auf etwaige Schwachstellen durch innovative Scanner

### LOGISTIK

- Weltweite Lieferung per Land- oder Seefracht
- Unterstützung bei internationalen Zollvorgängen
- Containerverladung nach Phytosanitary Standards ISPM 15/2005.





myWood Polomka Timber s.r.o.  
Osloboditel'ov 50  
97666 Polomka - Slowakei

Telefon +49 (0) 9853 - 3855521  
Telefax +49 (0) 9853 - 3855519  
info@mywood.de  
www.mywood.de